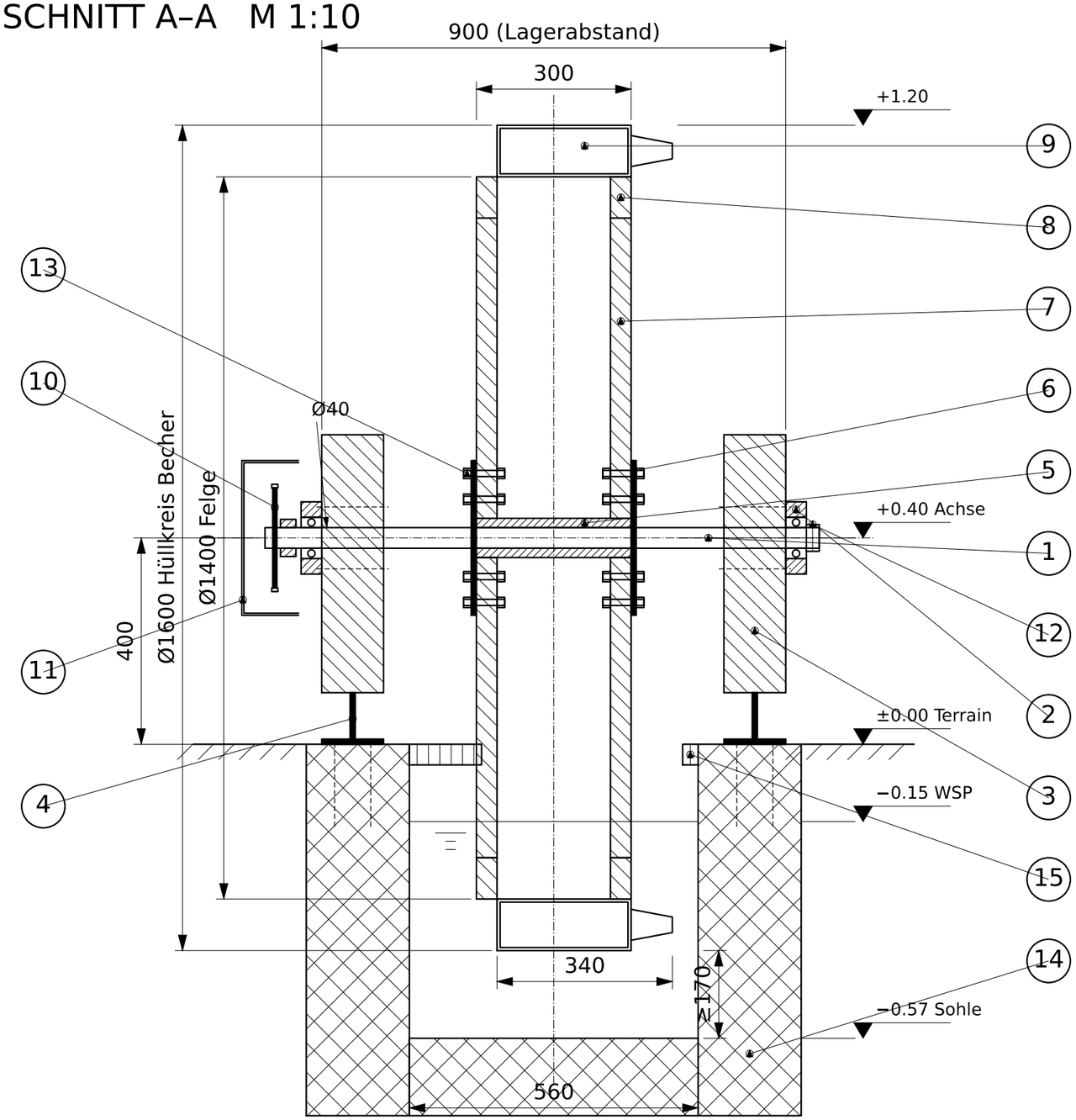
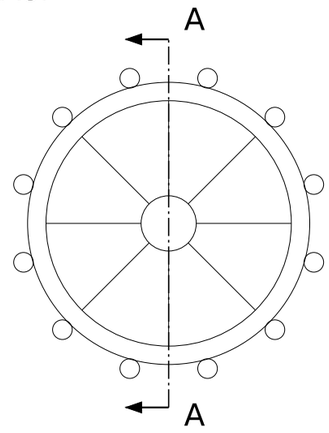
SCHNITT A–A M 1:10



SCHNITTVERLAUF



Schnitt durch Speichen bei 90° / 270°

SCHRAFFUR

- Stahl / Inox
- Holz
- Beton
- dünnwandig < 12 mm

STÜCKLISTE

Pos	Stk	Benennung	Werkstoff / Norm
1	1	Welle Ø40 × 1075	1.4404
2	2	Flanschlager UCF208	Grauguss / Wälzlager
3	2	Lagerpfosten 120 × 120	Schweizer Eiche / Kastanie
4	2	Pfostenschuh mit Anker M16	S235 feuerverzinkt
5	1	Nabenrohr Ø76 × 18	1.4404
6	2	Flanschplatte Ø300 × 10	1.4404
7	16	Speiche 60 × 40	Schweizer Eiche / Lärche
8	2	Felge 80 × 40, segmentiert	Schweizer Eiche / Lärche
9	12	Schöpfbecher 140 × 100 × 220	PE-HD 6 mm
10	1	Kettenrad Z48 mit Freilauf	Stahl verzinkt
11	1	Kettenschutz, geschlossen	PE-HD / Inox
12	1	Stellring Ø40	1.4305
13	64	Schraube M12 + Mutter	A4-70
14	1	Schöpfschacht	Beton C25/30
15	2	Gitterrost	Inox, rutschhemmend

HINWEISE

Welle, Schrauben und Becher sind nach DIN ISO 128 nicht geschnitten dargestellt.

Becher liegen ausserhalb der Schnittebene (Teilung 30°, Versatz 15°) und erscheinen in Ansicht.

Nabe mit Passfeder und Stiftschraube auf Welle gesichert, Stellring gegen axiales Wandern.

Spalte zwischen bewegten und festen Teilen < 8 mm oder > 25 mm (SN EN 1176-1).

Gitterrost: Maschenweite auf Fangstellen prüfen. Lager bei Jahresinspektion nachschmieren.

Wellen-, Lager- und Pfostenstatik im nächsten Planungsschritt.

WURZELHOLZ · Spiel & Raum

Summerfield Engineering, Bern

Schöpfrad – Schnitt A–A

Wasser-Werkstatt an der Aare – Längsschnitt durch die Radachse

Zeichnungs-Nr.	Massstab (A3)	Datum
WW-002	1:10	06.11.2026
Gezeichnet	**Masse**	**Status**
J. Summerfield	in mm	ENTWURF